



8 RAISONS DE CHOISIR LES CAMERAS INFRAROUGE FLUKE

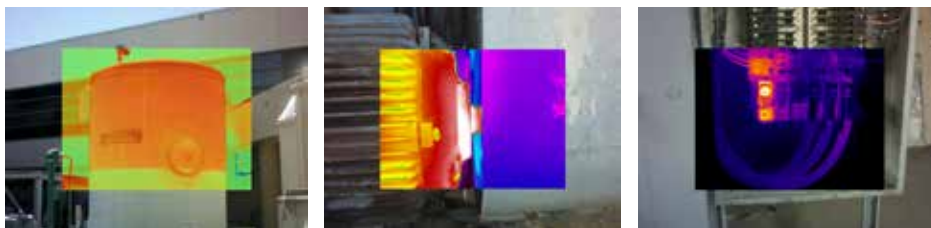


Built with

FLUKE CONNECT™



Qualité d'image supérieure



Fluke optimise les performances de chaque pixel avec une résolution spatiale de pointe pour des images nettes et détaillées et des mesures d'une grande précision, même lorsqu'il est nécessaire de les prendre à distance. Notre technologie brevetée IR-Fusion® avec mode AutoBlend™ vous permet de réaliser des images infrarouges transparentes dans le visible d'une grande précision pour définir précisément l'emplacement du problème et vous faciliter la tâche.



Les outils Fluke Connect™

Le plus grand système d'outils de test connectés au monde. L'application Fluke Connect™ et les outils compatibles sont le meilleur moyen de rester en contact avec votre équipe et vos outils sans quitter le terrain. Avec plus de 20 outils compatibles, vous pouvez diagnostiquer, résoudre et communiquer les problèmes plus facilement que jamais. Observez. Enregistrez. Partagez. Toutes les informations, directement sur le terrain.

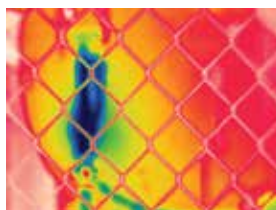


Application Fluke Connect™

Grâce à l'application Fluke Connect™ et les outils compatibles, vous pouvez collaborer avec les autres membres de votre équipe, peu importe où ils se trouvent. Observez ce que votre équipe voit, et inversement. Partagez et consultez des vidéos en direct et des relevés pour résoudre les problèmes, où que vous soyez. Gagnez ainsi du temps et épargnez-vous des efforts inutiles en évitant de vous déplacer jusqu'à l'usine ou jusqu'au bureau dès lors qu'une question est posée ou qu'un problème survient.



Un site d'inspection complexe.



La plupart des systèmes de mise au point ne peuvent capturer que des sujets proches, dans cet exemple le grillage.



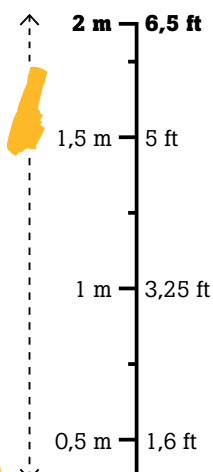
La mise au point automatique LaserSharp® capture l'image dont vous avez besoin.

Un système de mise au point optimal

Tous les utilisateurs de caméra infrarouge le savent, la mise au point est le critère le plus important lorsqu'il s'agit d'effectuer une inspection infrarouge. Sans une image nette, vous pouvez obtenir un écart de température pouvant atteindre 20 degrés. Le risque de ne pas détecter un problème augmente donc fortement. C'est pourquoi Fluke a conçu les seules caméras infrarouges sur le marché dotées d'une mise au point automatique LaserSharp® pour des images toujours nettes par la simple pression d'un bouton. A. CHAQUE. FOIS. Le système IR-OptiFlex™ vous offre une flexibilité de mise au point optimale en alliant la simplicité d'une caméra sans mise au point et une mise au point manuelle.

Un design pensé pour nos utilisateurs

Notre équipe de conception est constamment au travail, à l'usine et sur le terrain, pour vous accompagner et vous offrir des produits de meilleure qualité, adaptés à vos applications et à votre méthode de travail. Le menu intelligent à 3 boutons vous permet de parcourir l'interface simple et intuitive de l'écran même en portant des gants. Nous avons soigné le moindre détail : avec l'indicateur de charge à LED, ne vous laissez plus surprendre par la décharge de votre batterie. Par ailleurs, les cartes SD remplaçables vous permettent d'ajouter de nouvelles données sans avoir à effacer votre travail. Vous pouvez désormais vous servir de la caméra infrarouge Fluke d'une seule main et vous n'aurez probablement plus besoin d'ouvrir le manuel d'utilisation.



Robustesse légendaire

Nous testons nos caméras pour qu'elles dépassent vos attentes, c'est pourquoi nous leur faisons subir des heures de test de résistance à l'eau, aux chutes, aux chocs et aux secousses. Nos outils sont conçus pour affronter les environnements difficiles dans lesquels vous travaillez aujourd'hui, et dans les années à venir.

Une qualité reconnue



Fluke est réputé pour concevoir et produire des produits performants et de qualité. Avec plus de 65 ans d'expérience et une gamme de produits respectés, élus produits de l'année par le magazine Plant Engineering et récompensés par le prix Engineers'Choice 2013 du magazine Control Engineering, nous continuons de garantir un engagement qualité pour maintenir notre réputation.

**CONTROL
ENGINEERING**

**PLANT
ENGINEERING**

Formations spécialisées



Découvrez comment utiliser une caméra infrarouge Fluke pour optimiser le potentiel de votre entreprise. Vous souhaitez améliorer vos compétences, vos connaissances ou votre entreprise ? Nous proposons des séminaires, des webinaires et des formations pour nos produits. Découvrez les étapes initiales, les actions à entreprendre, comment analyser les résultats et comment ensuite déterminer la meilleure solution.

Caméras infrarouges Fluke

Expérience. Performances. Fiabilité.

APPLICATIONS INDUSTRIELLES, COMMERCIALES OU POUR LE BÂTIMENT				UTILISATION GÉNÉRALE
PRODUITS	Ti400, Ti300, Ti200	Ti125, Ti110	Ti105	Ti100, Ti95, Ti90
DESCRIPTION	Haute résolution, sensibilité thermique optimale, à la pointe de la technologie infrarouge	Grand nombre de fonctionnalités, facilité d'utilisation	Performances standard, utilisation au quotidien	Performances standard, utilisation au quotidien
APPLICATIONS TYPES	- Tâches d'inspection, de dépannage et de maintenance ultra-détaillées pour les environnements industriels, électriques et commerciaux les plus complexes - Inspection avancée d'immeubles, de maisons et de toits, diagnostics et analyses (déperditions/gains de chaleur, fuites d'air et humidité)	- Tâches d'inspection, de dépannage et de maintenance avancées (facilitées) pour une grande variété d'environnements industriels et commerciaux - Inspection standard d'immeubles, de maisons et de toits (déperditions/gains de chaleur, fuites d'air et humidité)	- Tâches de maintenance et d'inspection générales - Identification basique des déperditions/gains de chaleur, des fuites d'air et de l'humidité	- Tâches de maintenance et d'inspection générales - Identification basique des déperditions/gains de chaleur, des fuites d'air et de l'humidité
IDEALES POUR	Les administrateurs, électriciens, responsables des sites et des installations et techniciens de maintenance ayant besoin d'étudier les plus petits détails thermiques et visuels sur courtes ou longues distances.	Les administrateurs, électriciens et techniciens de maintenance qui veulent gagner du temps et profiter d'une utilisation ultra-simple	Les professionnels de l'industrie et du commerce à la recherche de simplicité	Les professionnels de l'industrie et du commerce à la recherche de simplicité
INNOVATIONS FLUKE	- Fluke Connect™—Observez. Enregistrez. Partagez. Toutes les informations, directement sur le terrain. - Mise au point automatique LaserSharp® - Logiciel SmartView® - Incrustation d'image IR-Fusion®, modes alarme en couleur et AutoBlend™ - Transfert d'images sans fil - Système d'annotation IR-PhotoNotes™	- Fluke Connect™—Observez. Enregistrez. Partagez. Toutes les informations, directement sur le terrain. - Logiciel SmartView® - Incrustation d'image IR-Fusion® modes alarme en couleur et AutoBlend™ - Système IR-OptiFlex™ pour une mise au point optimale - Mode TiR pour une amélioration instantanée de la sensibilité thermique	- Fluke Connect™—Observez. Enregistrez. Partagez. Toutes les informations, directement sur le terrain. - Logiciel SmartView® - Incrustation d'image IR-Fusion® - Mode TiR pour une amélioration instantanée de la sensibilité thermique	- Fluke Connect™—Observez. Enregistrez. Partagez. Toutes les informations, directement sur le terrain. - Logiciel SmartView® - Incrustation d'image IR-Fusion® (Ti95 uniquement)
FONCTIONNALITES CLES	- Rapidité, haut niveau de performances - Enregistrez et partagez vos mesures depuis le terrain avec votre équipe, à tout moment, n'importe où. - Capturez instantanément des images nettes par la simple pression d'un bouton - Qualité d'image supérieure - Résolution spatiale supérieure - Objectifs en option - Capacité de stockage infinie grâce aux cartes SD interchangeables qui peuvent contenir chacune des milliers d'images - Fonction intégrée de mémo vocal et d'enregistrement - Vidéo en flux continu - Contrôle et manipulation à distance - Batterie facile à enlever et remplaçable sur site avec indicateur de charge pour prévenir des décharges inattendues - Conception robuste et ergonomique - Complètement radiométrique - Interface de navigation Windows	- Enregistrez et partagez vos mesures depuis le terrain avec votre équipe, à tout moment, n'importe où. - Capacité de stockage infinie grâce aux cartes SD interchangeables qui peuvent contenir chacune des milliers d'images - Large écran LCD de 3,5 pouces pour identifier facilement les problèmes - Menu intuitif - Enregistrement vidéo radiométrique (Ti125 uniquement) et non-radiométrique - Fonction intégrée de mémo vocal et d'annotation de photo - Vidéo en flux continu - Pointeur laser et lampe torche LED - Boussole - Caméra vidéo 2 mégapixels - Batterie facile à enlever et remplaçable sur site avec indicateur de charge pour prévenir des décharges inattendues - Conception robuste et ergonomique - Complètement radiométrique - Interface de navigation Windows	- Enregistrez et partagez vos mesures depuis le terrain avec votre équipe, à tout moment, n'importe où. - Capacité de stockage infinie grâce aux cartes SD interchangeables qui peuvent contenir chacune des milliers d'images - Large écran LCD de 3,5 pouces pour identifier facilement les problèmes - Pointeur laser et lampe torche LED - Caméra vidéo 2 mégapixels - Batterie facile à enlever et remplaçable sur site avec indicateur de charge pour prévenir des décharges inattendues - Conception robuste et ergonomique - Complètement radiométrique - Interface de navigation Windows	- Enregistrez et partagez vos mesures depuis le terrain avec votre équipe, à tout moment, n'importe où. - Capacité de stockage infinie grâce aux cartes SD interchangeables qui peuvent contenir chacune des milliers d'images - Large écran LCD de 3,5 pouces pour identifier facilement les problèmes - Pointeur laser (Ti100 uniquement) - Caméra vidéo 2 mégapixels (Ti95/Ti90 uniquement) - Batterie facile à enlever et remplaçable sur site avec indicateur de charge pour prévenir des décharges inattendues - Conception robuste et ergonomique - Complètement radiométrique - Interface de navigation Windows



©2013-2014 Fluke Corporation. Toutes les marques de commerce appartiennent à leurs propriétaires respectifs. Le smartphone, le service sans fil et l'abonnement à Internet ne sont pas inclus. Les 5 premiers Go de stockage sont gratuits. Compatible avec Android™ (version 4.3 et ultérieure) et iOS (4s et ultérieure). Apple et le logo Apple sont des marques déposées d'Apple Inc. aux Etats-Unis et dans d'autres pays. App Store est une marque de service déposée d'Apple Inc. Google Play est une marque déposée de Google Inc. 05/2014 6002894a-en. et dans d'autres pays. App Store est une marque de service déposée d'Apple Inc. Google Play est une marque déposée de Google Inc. 06/2014 12147-fr