

Détecteurs de fuite par ultrasons série ULD-400-EUR

Le meilleur outil de diagnostic par ultrasons

Diagnostic et dépannage pour les installations HVAC/R, mécaniques et électriques

Lorsque l'équipement commence à montrer des signes de dysfonctionnement en raison d'une fuite d'air ou de gaz, de vibrations ou d'une décharge électrique, le point de fuite émet une onde sonore ultrasonique, supérieure à la plage naturelle de l'audition humaine. Les détecteurs de fuite par ultrasons de la série ULD-400-EUR convertissent ces ultrasons en un signal qui peut être utilisé pour déterminer l'emplacement exact de la défaillance de l'équipement. Observez clairement l'intensité de la fuite sur le graphique à barres du grand écran LCD et identifiez la source de la fuite en écoutant le son converti dans le spectre audible émis par le casque. Lorsque vous travaillez dans des systèmes non pressurisés, ou que la pression n'est pas suffisante pour détecter ou confirmer une fuite à l'aide du récepteur seul, utilisez l'émetteur pour générer un signal ultrasonique (fourni dans le kit ULD-420-EUR). Dans les environnements extrêmement bruyants, dans lesquels des machines ou des équipements en fonctionnement génèrent un bruit ultrasonique important, la fonction de filtre du récepteur peut filtrer jusqu'à trois fréquences de bruit principales qui, dans le cas contraire, masqueraient le bruit de la panne.

Caractéristiques

- **Ecran LCD de 6,35 cm** avec graphique à barres
- **Plage de fréquences de 20 à 90 kHz** : plage optimale pour détecter une variété de fuites
- **Trois filtres** pour supprimer les principales fréquences de bruit dans les environnements bruyants
- **Sensibilité réglable du récepteur et trois puissances de signal de l'émetteur** pour un repérage précis des fuites
- **Casque de qualité** pour identifier la source de la fuite
- **La parabole en accessoire** dirige les ultrasons vers le capteur
- **L'extension tubulaire amovible** offre une portée supplémentaire dans les zones difficiles d'accès

Le détecteur ULD-400-EUR est idéal pour le diagnostic des installations suivantes :

- Air comprimé ou autres gaz*
- Plomberie
- Systèmes mécaniques et électriques
- Vannes, réservoirs et tuyaux
- Echangeurs thermiques, chaudières et condenseurs
- Systèmes de climatisation et de réfrigération
- Moteurs et machines

*Ne pas utiliser le détecteur ULD-400-EUR pour la détection des fuites de gaz combustible.



ULD-400-RE
Récepteur



ULD-400-TE
Transmetteur

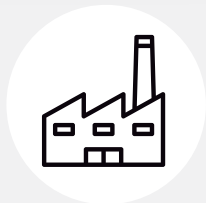


Certification de sécurité



Tous les outils Beha-Amprobe, notamment ceux de la série Beha-Amprobe ULD-400-EUR, sont rigoureusement testés dans notre laboratoire de pointe afin de vérifier leur sécurité, leur précision, leur fiabilité et leur robustesse. De plus, les produits Beha-Amprobe qui mesurent l'électricité sont homologués par un laboratoire de certification tiers UL ou CSA. Grâce à ce système, nous garantissons que les produits Beha-Amprobe respectent ou surpassent les réglementations de sécurité et fonctionnent dans des environnements professionnels difficiles pendant de nombreuses années.

La série ULD-400-EUR est idéale pour les applications industrielles.



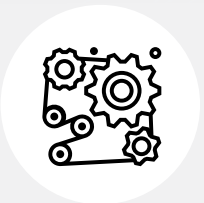
Entretien des équipements



Air Compresseurs



Tuyauterie industrielle



Moteurs et machines



Construction

La fuite n'est pas sous pression ? Aucun problème.

Lorsqu'une fuite provient d'un système insuffisamment pressurisé ou non pressurisé, elle n'émet pas un bruit ultrasonique suffisant pour permettre sa détection par le récepteur. Dans ces circonstances, utilisez l'émetteur afin de générer des ultrasons exploitables par le récepteur. Le transmetteur est programmé avec trois niveaux de signal pour identifier précisément les fuites.

Le transmetteur peut être utilisé pour détecter les fuites d'air et d'eau dans les systèmes suivants :

- Pare-brise et vitres d'automobiles
- Réservoirs de liquide et de gaz
- Fenêtres, portes ou toits de bâtiments

Détectez les fuites, même dans les environnements bruyants

Dans certaines situations, les machines en fonctionnement, les détecteurs de mouvement ou d'autres équipements peuvent générer un bruit ultrasonique important. Du fait de ce bruit, quels que soient les réglages de sensibilité, le récepteur affichera le signal à sa puissance maximale sur l'écran. Il devient donc inutilisable pour la détection des fuites. La fonction Filtre a été conçue pour remédier à ces situations.

Il suffit d'appuyer sur le bouton Filtre pour que le récepteur détecte et filtre automatiquement jusqu'à trois fréquences de bruit principales.

Détection visuelle et sonore des fuites

Lors du balayage d'une zone cible avec le capteur acoustique du récepteur, le graphique à barres affiché indique la proximité de la source de la fuite. Branchez le casque sur le récepteur pour entendre la fuite et confirmer sa source. Les fuites d'air, par exemple, produisent un son qui se rapproche du sifflement, tandis qu'une décharge électrique se manifeste par un cliquetis.





Fonctionnalités et spécifications

Caractéristiques	Récepteur ULD-400-RE	Transmetteur ULD-400-TE
Réglage de la sensibilité	•	–
Réglage du volume	•	–
Réglage du niveau de signal	–	•
Prise casque (3,5 mm)	•	–
Taille de l'écran	LCD 6,35 cm (2,5 in)	–
Dimensions de l'écran	36,72 x 48,96 mm (1,45 x 1,93 in)	–
Résolution d'affichage	240 (RGB) x 320 pixels	–
Type d'afficheur	TFT-LCD (262 K)	–
Couleurs de l'écran	True, 16 bits/couleur	–
Gamme de fréquences	20 à 90 kHz	Onde carrée typique 40 KHz
Filtre	±5 KHz de la fréquence de bruit principale, jusqu'à trois filtres	–
Alimentation	4 batteries alcalines AA (LR6) 1,5 V	2 batteries alcalines AAA (LR03) 1,5 V
Consommation d'énergie (standard)	75 mA	33 mA
Autonomie des batteries (standard)	105 heures (alcalines)	60 heures (alcalines)
Indication de batterie faible	•	Voyant LED rouge
Poids	Environ 0,235 kg (0,518 lb) 183 x 75 x 43 mm	Environ 0,152 kg (0,335 lb) 137 x 65 x 33 mm
Dimensions	(7,547 x 2,984 x 1,791 in)	(5,295 x 2,559 x 1,326 in)
Fonction APO		60 minutes en veille
Température de fonctionnement		-20 à 50 °C (-4 à 122 °F)
Température de stockage		-20 à 70 °C (-4 à 158 °F)
Humidité de fonctionnement		< 80 % HR
Degré de pollution		2
Protection		IP40
Certifications		CE
		EN 61326-1
Compatibilité électromagnétique (CEM)		Corée (KCC) : Equipement de classe A (Equipement industriel de communication et diffusion) [1] [1] Ce produit est conforme aux exigences des équipements générateurs d'ondes électromagnétiques industriels (classe A), le fournisseur ou l'utilisateur doit en tenir compte. Cet équipement est destiné à l'utilisation dans des environnements professionnels et non à domicile.

Inclus dans les kits de la série ULD-400-EUR

	ULD-410-EUR	ULD-420-EUR
Récepteur ULD-400-RE	1	1
Transmetteur ULD-400-TE	–	1
Casque	1	1
Oreillettes (à utiliser avec un casque)	1	1
Parabole de puissance PB-1	1	1
Adaptateur de tubulure flexible TEA-1	1	1
Extension tubulaire TE-1	1	1
Mallette de transport rigide CC-ULD-400	1	1
Batteries AA (récepteur)	4	4
Batteries AAA (émetteur)	–	2
Manuel de l'utilisateur	1	1



ULD-410-EUR



ULD-420-EUR